



Manual de Operação e Manutenção



- WVB25



UTILIZAÇÃO

 Os Vibradores de concreto W-TEC são fabricados para uso intensivo em adensamento de concreto em obras civis, estradas, e outras aplicações. São fabricados utilizando materiais de alta resistência, para uma melhor durabilidade e rendimento.

CUIDADOS

- Os equipamentos W-TEC devem ser inspecionados, no mínimo, uma vez por turno, por danos visíveis. Em caso da existência de danos visíveis, interromper de imediato a operação e informar a pessoa responsável. Antes de reiniciar os trabalhos, todas as anomalias detectadas devem estar corrigidas.
- Fazer a manutenção preventiva conforme as especificações no manual de instruções.
- Limpe o equipamento após o término da operação.

IMPORTANTE

- O OPERADOR DEVERÁ SER MAIOR DE IDADE, ESTAR TREINADO PARA OPERAR ESTE EQUIPAMENTO E SEMPRE UTILIZAR OS EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL (EPI) OBRIGATORIOS!!!! "

OPERAÇÃO

1) Verifique se o motor de acionamento escolhido é compatível com o vibrador pendular ou com a bomba submersível.

Todos os motores devem estar girando no sentido ANTI - HORARIO.

- 2) Para conectar o mangote, o motor deverá estar desligado.
- 5) NUNCA:
- a) Vibre as ferragens;
- b) Vibre as estruturas de madeira (caixas; moldes);
- c) Estoque por um longo período o vibrador ou bomba submersível com a mangueira enrolada, para não ocorrer deformações na mangueira. Estas máquinas deverão ser estocados em um lugar limpo, seco e com a mangueira completamente esticada.



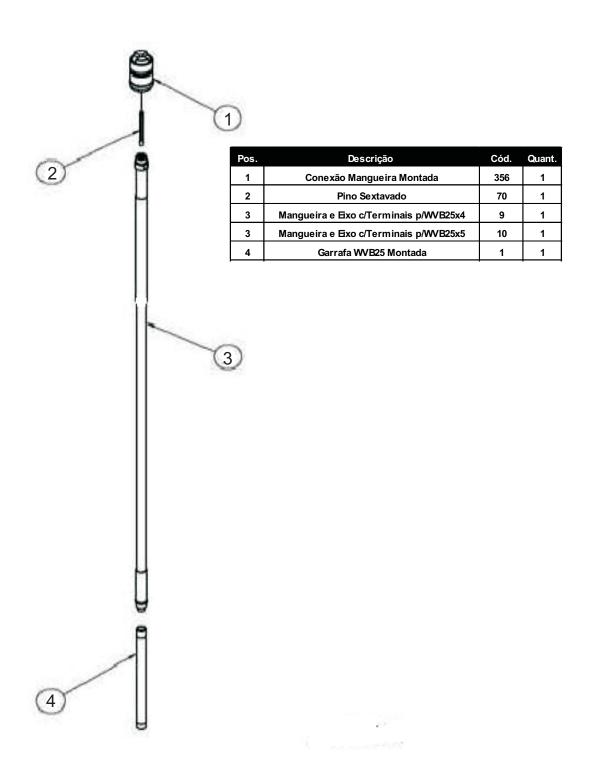
d) Utilize o vibrador fora do concreto por mais de 15 segundos.

c) COMO OPERAR ADEQUADAMENTE VIBRADOR DE IMERSÃO

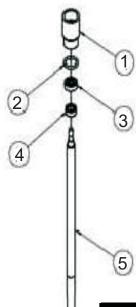
- Nem sempre o vibrador começa a vibrar, assim que ligado. Pequenas pancadas com a Ponta do tubo darão inicio as vibrações. Deixe que o vibrador penetre no concreto pelo próprio peso.
- O concreto estará vibrado quando a superfície que rodeia o tubo ficar brilhante (nata) e não subirem mais bolhas de ar (10 a 15 segundos). Ao utilizar um tempo mais longo, poderá haver segregação do material e, consequentemente redução na resistência do concreto.
- Retire o vibrador lentamente, para evitar a formação de buracos no concreto. Não pare o motor antes de retirar o vibrador o do concreto.
- Vibre somente o concreto, não as ferragens ou as formas. Ao utilizar vibrador contra as ferragens ou formas, danificará os mesmos.
- Não use o vibrador como alavanca, nem como martelo.
- Vibre sistematicamente. Efetue penetrações verticais de 30 a 50 cm de profundidade a intervalos aproximados de 8 a 10 vezes o diâmetro do tubo do vibrador.
- Introduzir o vibrador aproximadamente 15 cm na camada anterior, para obter boa adesão.



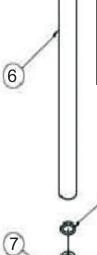
PEÇAS VIBRADORES PENDULARES MODELO - WVB 25







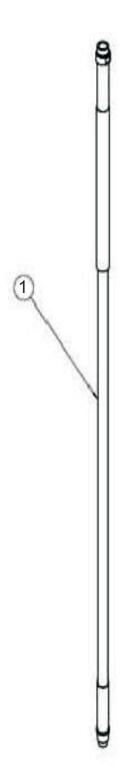
Pos.	Descrição	Cód.	Quant.
1	Conexão Tubo	5	1
2	Anel O'ring 2018	8	2
3	Rolamento 0126	6	1
4	Retentor 00998/6204	7	1
5	Rotor	3	1
6	Tubo	4	1
7	7 Ponta		1





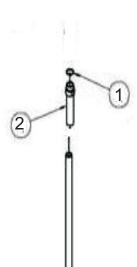
Pos.	Descrição	Cód	Quant.
1 1	Conexão da Mangueira em Ferro Fundido	77	Quant.
2	Luva da Borboleta	68	1
3	Rolamento 6203	69	2
4	Anel Afastador Conexão	221	1
5	Borboleta da Conexão	67	1
		(2)	
		(4)	
			1
		(5)	



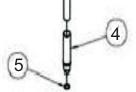


Pos.	Descrição	Cód.	Quant.
1	Mangueira c/Terminais p/4m	11	1
1	Mangueira c/Terminais p/5m	12	1
2	Eixo Flexivel c/Terminais p/WWB25x4	13	1
2	Eixo Flexivel c/Terminais p/WVB25x5	14	1





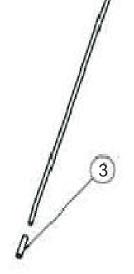
- 1	l	Pos.	Descrição	Cód.	Quant.
-	l	1	Anel O'ring 2120	65	1
-	l	2	Terminal Superior da Mangueira	248	1
	l	3	Mangueira 25mm	696	1
-	l	4	Terminal Inferior da Mangueira	18	1
- 1		5	Anel O'ring 2018	8	1







Pos.	Descrição	Cód.	Quant.
1	Terminal Superior do Eixo	19	1
2	Eixo 8mm	697	1
3	Terminal Inferior do Eixo	20	1



Participant and a second



MANUTENÇÃO

- a) Após a utilização, limpe bem a mangueira, a garrafa vibratória ou o corpo da bomba submersível com água, de forma que não fique sujeiras ou concreto no equipamento. Caso for armazenado para utilização futura, sugerimos que o mesmo fique totalmente esticado. Se possível passe óleo automotriz na mangueira e na garrafa vibratória para uma melhor conservação.
- b) Engraxe o eixo flexível a cada dois meses, utilizando graxa do tipo GATFB TIPO EP-2 ou graxa com grafite. Caso o mesmo for utilizado em uso continuo, efetuar este engraxe a cada 2 semanas.